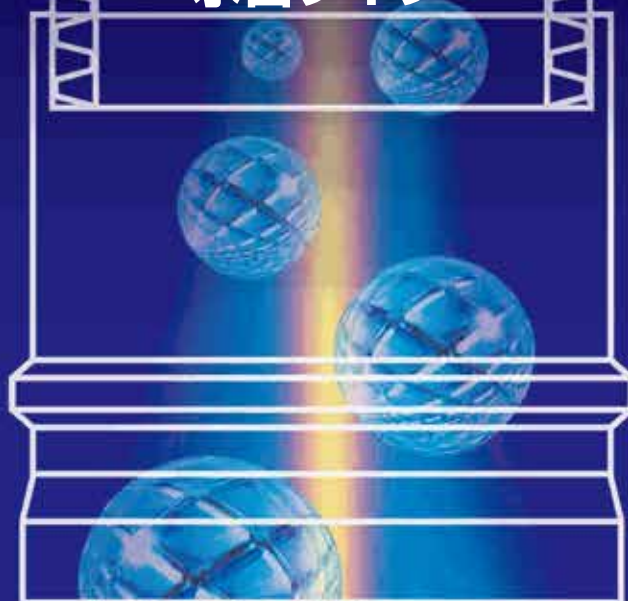


**KURIMOTO**

高密度ポリエチレン管

# クリモトKPプレス管

水密タイプ



**クリモトポリマ-株式会社**

スリップオンタイプ

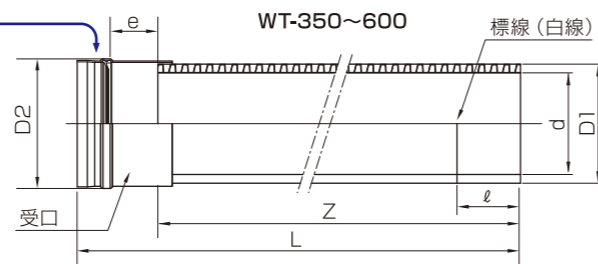
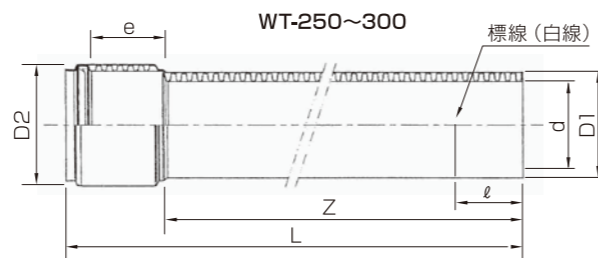
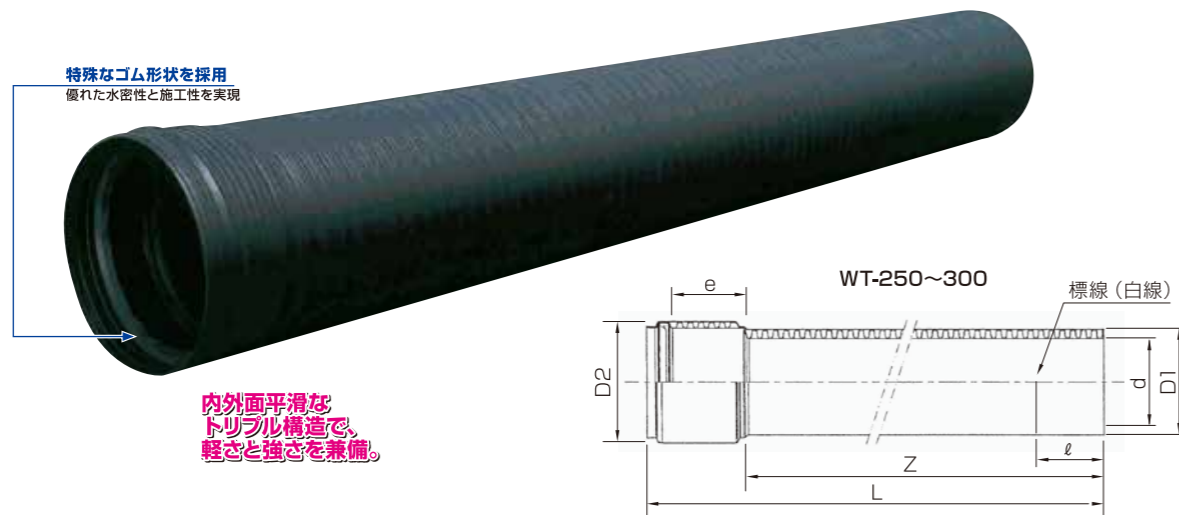
# ゴム輪受口付だから、

## 高密度ポリエチレン管 クリモトKPプレス管

水密タイプ

高度成形技術を駆使して、高密度ポリエチレン管のイメージを一新!!

クリモトKPプレス管は、管にゴム輪受口がついたスリップオンタイプの高密度ポリエチレン管です。滑剤塗布により容易に接合でき、施工がスピーディーです。内外面平滑なトリプル構造により、優れた軽量性・剛性を有し、各種工事の排水管施工に力強くお応えいたします。



単位: mm

寸法 呼び径	内径 d	外径 D1	有効長 Z	全長 L	ゴム輪距離 e	標線寸法 l	受口外径 D2
WT-250	250	299	5,000	5,245	170	245	341
WT-300	300	358	5,000	5,255	205	255	415
WT-350	350	416	5,000	5,265	150	265	458
WT-400	400	473	5,000	5,270	150	270	510
WT-450	450	527	5,000	5,275	150	275	569
WT-500	500	585	5,000	5,280	150	280	632
WT-600	600	703	5,000	5,285	150	285	756

# ワンタッチ接合を実現!

### 主な用途

- 道路縦横断排水管
- 小規模水路管渠化工事
- 産廃処分場排水管
- 水路改修工事
- 雨水排水各種工事

### 軽量

高密度ポリエチレン製なので軽量で、運搬や掘削溝での作業性に優れています。

●各種パイプの質量比較 (呼び径400)

	クリモト KPプレス管	耐圧ポリエチレン リブ管 (R60)	鉄筋コンクリート管 (B形)	強化プラスチック 複合管	硬質塩化ビニル管 (VU)
直部1m当りの 質量 (kg)	10.0	14.0	125.9	24.5	23.1
比率 (%)	7.9	11.1	100	19.5	18.3

※鉄筋コンクリート管を100とした。(参考値)

### 施工性

管は滑剤を塗布して接合できるゴム輪受口構造 (スリップオンタイプ) を採用。ボルト締めなどの手間が不要で、施工の省力化・効率化を促進します。さらに管外面も平滑なので、運搬・取り扱いも一層容易に行えます。

### 掃流性・耐食性

管内面は平滑なので、スムーズな流れを確保。また材質は高密度ポリエチレン製なので、耐食性・耐摩耗性にも優れています。

### 水密性

受口部には水密性に優れたゴム輪を装着しています。(最大内圧0.05MPa)

### 耐震性

ゴム輪受口構造 (抜きし余裕長さ) で大地震の際の耐震安全性を有しています。

### 品質

試験項目	試験方法	単位	規格値		
引張強度	JIS K 6761	MPa	19.6以上		
偏平強度	NEXCO試験方法710	kN/m	管内径に対する偏平強度		
			呼び径	5%偏平	10%偏平
			250	2.6以上	4.4以上
			300	3.2以上	5.3以上
			350	3.7以上	6.2以上
			400	4.2以上	7.1以上
			450	4.8以上	7.9以上
500	5.3以上	8.8以上			
600	6.4以上	10.6以上			
水密性試験	NEXCO試験方法126	—	0.05MPaの内水圧を3分間保持し、漏水が起こらない		

## 性能実証試験

### ● 偏平強度

波付ポリエチレン管を内外面平滑な樹脂でサンドイッチしたトリプル構造により、優れた剛性を実現。NEXCO品質管理基準をクリアしています。

**試験方法:** 右の写真のよう供試体を試験機にセットし、上方から載荷板を介して管軸に直角方向に载荷を行い、呼称内径の5%及び10%圧縮時におけるm当たりの強度の平均値を読み取る。(NEXCO試験方法710)



### ● 水密性

水密性試験において、0.05MPa(NEXCO品質管理基準)以上の水密性を実現。

**試験方法:** 管両端を密閉した状態で接合部を3°屈曲、受口部を5%偏平し、0.05MPaの内水圧をかけて3分間漏水の有無を確認する。(NEXCO試験方法126)



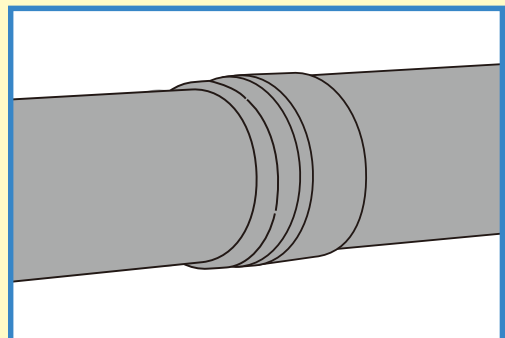
### ● 施工性

接合は、滑剤を塗布して差し込むだけのスリップオンタイプです。

#### クリモトKPプレス管 (スリップオンタイプ) (φ600)



滑剤塗布



挿入

# 施工手順

## ① 接合部の清掃



受口のゴム輪部、挿口についた土砂等をウエス等で払い、きれいに清掃します。

## ② 滑剤の塗布



受口のゴム輪部および挿口に滑剤を全円周にわたり塗布します。

滑剤の使用量 (目安) 単位g/1ヶ所

呼び径	250	300	350	400
使用量	35	50	65	90
呼び径	450	500	600	
使用量	115	140	190	

※発注時には現場でのロスを見込んで2~3割多めにしてください。

## ③ 接合



挿入機での接合

人力で接合の場合は、管の受口部・挿口部にそれぞれ人員を配し、軸心を合わせて標線まで一気に差し込みます。

## ④ チェックゲージによるゴム輪装着状態の確認



管接合後は全円周にわたりゴム輪が正常な位置にあることをチェックゲージにより確認してください。

⚠ 建設重機での接合は管の損傷の原因となりますので行わないでください。

# 施工事例



### 取扱い上のご注意

製品を安全にご使用いただくために、下記の内容をお読みいただき、必ずお守り下さい。



**警告**



- 不安定な状態での保管をしないで下さい。落下・飛散事故の原因になります。
- 可燃物につき、火気を近づけないで下さい。変形や発火の原因になります。



**注意**



- 落下させたり、放り投げたり等の手荒な取扱いをしないで下さい。破損の原因になります。
- 用・排水用途につき、常時内圧の作用する管路には使用しないで下さい。
- 接合においては、専用の滑剤を使用して下さい。
- 廃材の処分は、法令等を順守し、現場での焼却はしないで下さい。
- 保管方法や温度変化の影響により、反りや伸縮が生じる場合があります。

## クリモトポリマー株式会社

本社 〒542-0012 大阪府大阪市中央区谷町9丁目1番22号 NK谷町ビル8階

TEL. 06-6773-9143

FAX. 06-6773-9145

東京支店 〒103-0004 東京都中央区東日本橋2丁目16番4号 あきとみビル5階

TEL. 03-5846-9483

FAX. 03-5846-9484

名古屋営業所 〒450-0003 愛知県名古屋市中村区名駅南1丁目17番23号 ニッタビル4階

TEL. 052-211-7957

FAX. 052-211-7958

滋賀工場 〒520-1832 滋賀県高島市マキノ町下開田3番1号

TEL. 0740-27-1800

FAX. 0740-27-1801



<https://www.kuripoly.jp>

●本カタログの内容は、予告なく変更することがあります。

●本カタログの無断転載を禁じます。

### ■取扱店